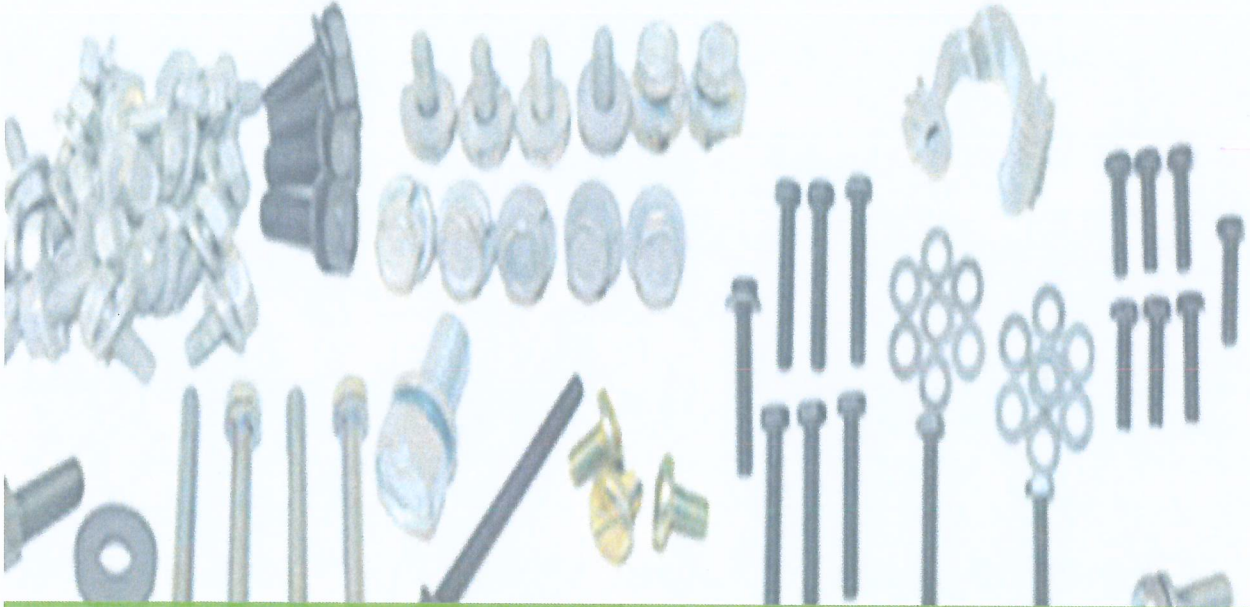


볼트 / 스크류 / 특수볼트 전문제작



**Dae Sung Fastener Co.,Ltd.**  
**PART'S LIST**

냉간 단조용 **BOLT**류





안녕하십니까. (주)대성화스너 입니다.

당사는 30여년 이상 볼트만을 전문으로 제작, 납품, 판매 해온 『볼트 전문업체』로서 오랜시간 축적된 기술력과 경험, 노하우를 토대로 당사와 거래하는 모든 납품처에 최상의 서비스와 양질의 제품을 지금껏 정확한 납기 안에 제공해 왔습니다.

신용을 바탕으로 우수한 제품을 공급하기 위하여 철저한 품질 관리와 검수를 통해 완벽한 제품을 생산하는데 최선의 노력을 다하고 있습니다.

「새로운 가치창출」과 「도전정신」의 기업이념으로 고객과 협력업체에 최대한의 이익을 그리고 고객의 요구에 충족하는 제품을 공급함으로써 "인정받는 기업"으로 산업발전에 이바지 하고자 합니다. 어제보다 나은 오늘, 오늘보다 풍요로운 내일을 위하여 항상 노력 하겠습니다. 감사합니다.

대표이사 이맹열



## 대표 납품 업체



동아특수정밀주식회사  
DASCO Precision Co.,Ltd.



(株)昌煥端子工業



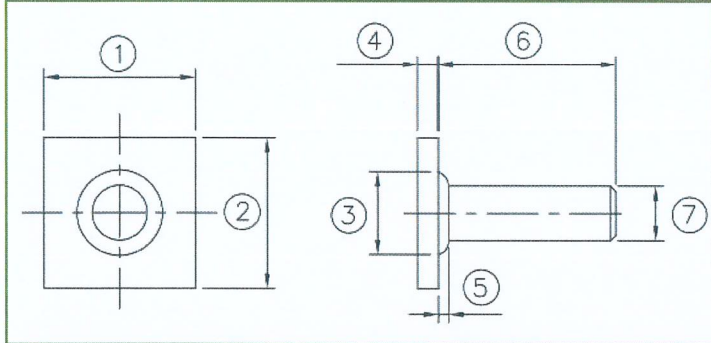
세화공업주식회사



# Corporate History

- 1989년      대성금속 설립
- 2001년      공장이전  
(부천 상동 ▶ 남동구 고잔동)
- 2002년      ISO 9001 품질시스템 인증
- 2006년      현대/기아 SQ 마크 인증획득
- 2008년      IATF 16949 품질시스템 인증  
ISO 14001 환경경영시스템 인증
- 2013년      현대/기아 SQ 하드웨어 인증획득
- 2015년      8월 공장이전  
(남동구 고잔동 ▶ 경기도 시흥  
시화공단)  
6월 법인설립  
(대성금속 ▶ ㈜대성화스너)
- 2018년      스마트 공장 구축  
중소기업벤처기업부 장관 표창

■ 코니칼 BOLT 류



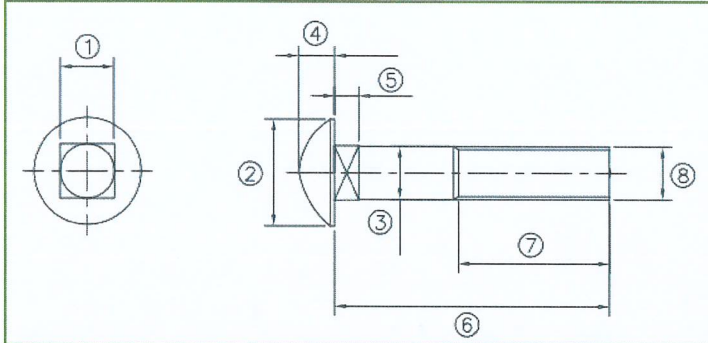
제품 사양

원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	Sn+Nip+Cu Nip+Cu
SUS	-	Sn+Nip+Cu Nip+Cu

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
12	11.8	12	11.8	8	7.8	3	2.8	1	0.8	14.5	13.5	M5X0.8P
10	9.6	10	9.6	-	-	1.8	2.2	-	-	18.2	18.6	M6X1.0P
10.2	9.8	10.2	9.8	6	5.85	1.8	2.2	-	-	24	23	M6X1.0P
13.8	13.6	11.8	11.6	8	7.8	3	2.8	-	-	14.5	13.5	M6X1.0P
14	13.8	14	13.8	7.95	7.85	3	2.8	2.2	2	17.5	16.5	M6X1.0P
14	13.8	14	13.8	7.95	7.85	3	2.8	2.7	2.6	17.5	17	M6X1.0P
14	13.8	14	13.8	8	7.8	3	2.8	1	0.8	14.5	13.5	M6X1.0P
16.4	16.2	14	13.8	8	7.85	3	2.8	1.8	1.7	18	17	M6X1.0P
14	13.8	12	11.8	8	7.8	3	2.8	-	-	13.5	12.5	M8X1.25P
14	13.8	14	13.8	8	7.8	3	2.8	-	-	14.5	13.5	M8X1.25P
14	13.8	14	13.8	8	7.8	3	2.8	1	0.8	20.5	19.5	M8X1.25P
14	13.8	14	13.8	8.1	7.9	3	2.8	1.2	1	20.5	19.5	M8X1.25P
14	13.8	14	13.8	8	7.9	3	2.8	1	0.8	22.5	21.5	M8X1.25P
14	13.8	14	13.8	8	7.9	3	2.8	1	0.8	19.5	18.5	M8X1.25P
14	13.8	14	13.8	8	7.9	3	2.8	-	-	22.5	21.5	M8X1.25P
14.1	13.5	12.1	11.5	8	7.9	3	2.8	-	-	18.5	17.5	M8X1.25P
14.5	13.5	14.5	13.5	10	9.8	3	2.8	3	2.8	19.5	19	M8X1.25P
16	15.8	16	15.8	8	7.95	3	2.8	-	-	14.5	13.5	M8X1.25P
16.4	16.2	14	13.8	8	7.9	3	2.8	-	-	18	17	M8X1.25P
16.4	16.2	14	13.8	8	7.9	3	2.8	-	-	19.5	18.5	M8X1.25P
17.5	17.3	14	13.8	8	7.85	3	2.8	-	-	17.5	16.5	M8X1.25P
19.4	19.2	14	13.8	8	7.85	3	2.8	-	-	14.5	13.5	M8X1.25P
14	13.8	14	13.8	10	9.8	3	2.8	3	2.8	18.5	18	M10X1.25P
14	13.8	14	13.8	10	9.8	3	2.8	3	2.8	23.5	23	M10X1.25P

■ 근각 BOLT 류

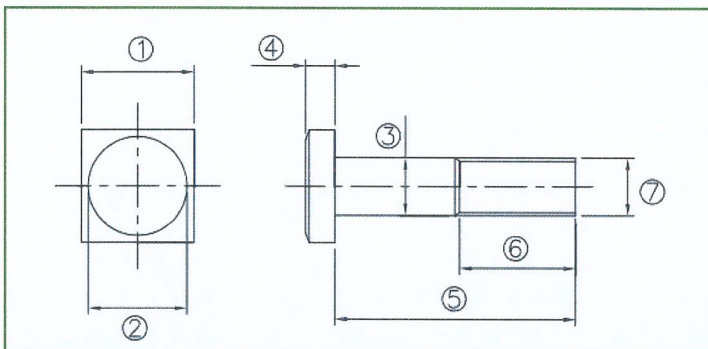


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	ZnNi 다크로 Sn+Nip+Cu

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦		⑧
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
6.1	5.9	12.8	12.2	6	5.85	4	3.8	2.9	2.5	29	28	11	10	M6X1.0P
6.1	5.9	12.8	12.2	6	5.85	4	3.8	2.9	2.5	32	31	14	13	M6X1.0P
6.1	5.9	12.8	12.2	6	5.85	4	3.8	2.9	2.5	32	31	17	16	M6X1.0P

■ 사각 BOLT 류

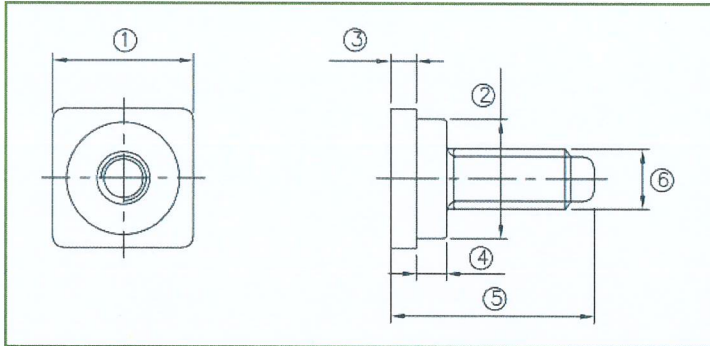


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH10A	-	ZnNi 다크로
SUS	-	Sn+Nip+Cu Nip+Cu

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
10.2	9.9	8	-	6	5.85	2.7	2.3	27	26	24	23	M6X1.0P
11.6	11.4	9	-	6	5.85	3.3	2.7	26	25	13	12	M6X1.0P
11.6	11.4	9	-	6	5.85	3.2	2.8	26	25	12	11	M6X1.0P
11.6	11.4	10.5	-	6	5.85	3.2	2.8	26	25	12	11	M6X1.0P
11.7	11.4	10	-	6	5.85	3.5	2.5	28	27	24	23	M6X1.0P
11.7	11.4	10	-	6	5.85	3.2	2.8	22	21	18	17	M6X1.0P
12	11.8	10	-	6	5.85	3.2	2.8	23.5	22.5	17	15	M6X1.0P

■ 사각 BOLT 류

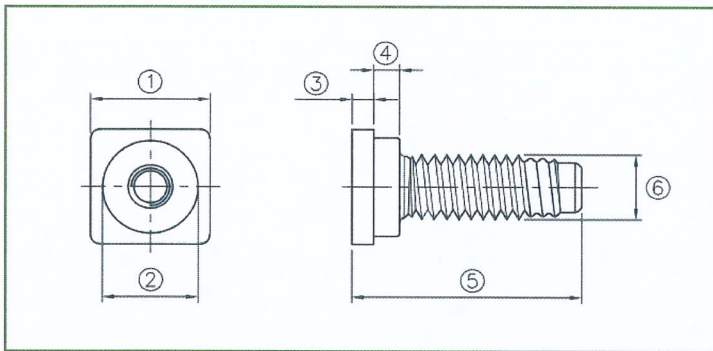


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	ZnNi Sn+Nip+Cu
SCM435	10.9T	ZnNi

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
12	11.8	9.1	8.5	2.75	2.25	3.4	3.2	22.5	21.9	M6X1.0P
12	11.8	8.95	8.65	2.65	2.35	2.85	2.55	21.5	20.9	M6X1.0P
12	11.8	8.95	8.65	2.65	2.35	2.85	2.55	26.5	25.9	M6X1.0P
12	11.85	8.8	8.7	2.5	2.3	2.7	2.6	21.5	21	M6X1.0P

■ 사각 BOLT (자가보정나사)

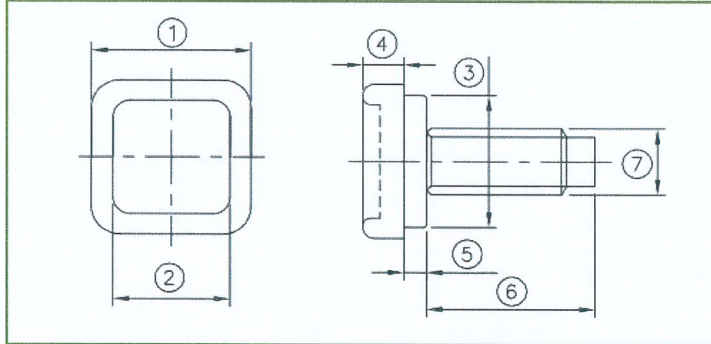


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	ZnNi

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
12	11.85	8.8	8.7	2.5	2.3	2.7	2.6	25.5	-	M6X1.0P

■ INSERT BOLT 류

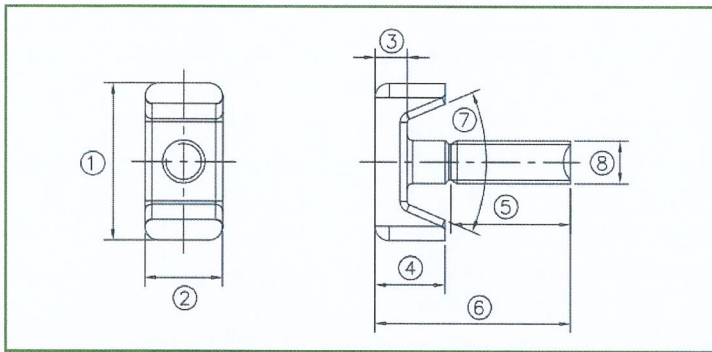


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	ZnNi Zn

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
14.3	14.15	11	-	12	11.9	3.7	3.3	2.4	2.3	13.7	12.2	M5X0.8P
14.3	14.15	11	-	12	11.9	3.7	3.3	2.4	2.3	15.7	14.2	M5X0.8P
14.3	14.15	11	-	12	11.9	3.7	3.3	2.4	2.3	15.7	14.2	M6X1.0P
14.3	14.1	10	-	12.1	11.9	3.7	3.3	2.4	2.3	10.2	9.2	M6X1.0P
14.3	14.15	11	-	12	11.9	3.7	3.3	2.4	2.3	15.7	14.2	M6X1.0P
13	12.8	9	-	12	11.9	2.5	2	2.4	2.2	12	11.5	M6X1.0P

■ T-BOLT

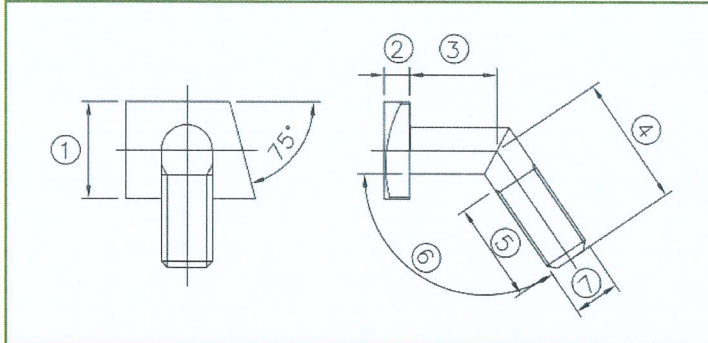


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T	ZnNi (취성제거)

치수(mm)

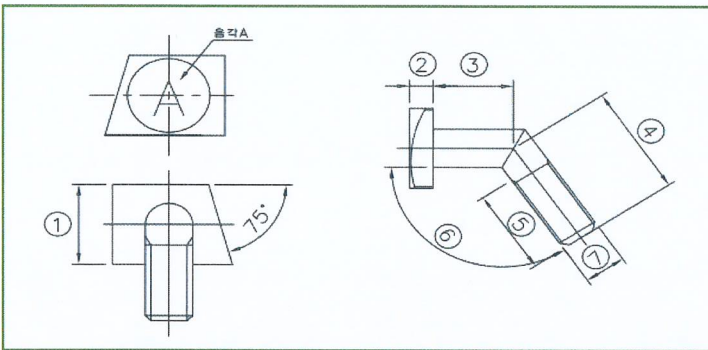
①		②		③		④		⑤		⑥		⑦		⑧
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
22.4	21.6	11.3	10.7	4.8	4.2	10.1	9.5	14	13	26.4	25.6	57°	53°	M6X1.0P

■ 벤딩 CLAMP BOLT 류



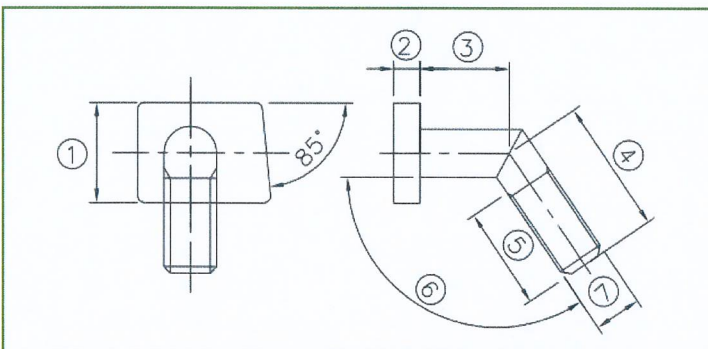
제품 사양		
원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T	SnZn ZnNi (취성제거)

치수(mm)													
①		②		③		④		⑤		⑥		⑦	
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
11.5	11.3	3	2.8	11.1	10.9	19.2	18.7	14.7	14.2	121°	127°	M6X1.0P	



제품 사양		
원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T	ZnNi (취성제거)

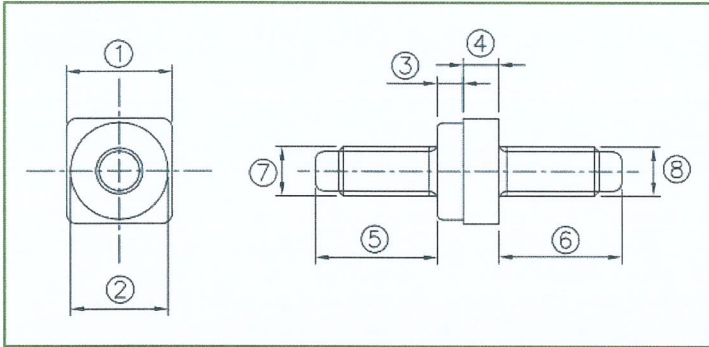
치수(mm)													
①		②		③		④		⑤		⑥		⑦	
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
11.5	11.3	3	2.8	11.6	11.4	21	20.5	17.7	17.2	121°	127°	M6X1.0P	



제품 사양		
원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T	ZnNi (취성제거)

치수(mm)													
①		②		③		④		⑤		⑥		⑦	
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
14	13.8	3	2.8	10.9	10.7	23.6	22.6	18.5	18	121°	127°	M6X1.0P	

■ 사각 STUD BOLT 류

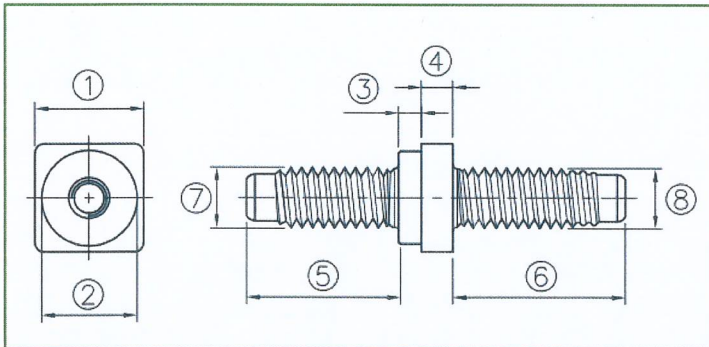


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T	Zn (취성제거)

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦	⑧
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
12	11.8	11	10.9	3	2.9	4.1	3.9	14.2	13.8	14.2	13.8	M6X1.0P	M6X1.0P
12	11.8	11	10.9	3	2.9	4.1	3.9	14.2	13.8	16.4	16	M6X1.0P	M6X1.0P
12	11.8	11	10.9	3.2	2.8	4.1	3.7	16.7	16.3	18.9	18.5	M6X1.0P	M6X1.0P

■ 사각 STUD BOLT (자가보정나사)

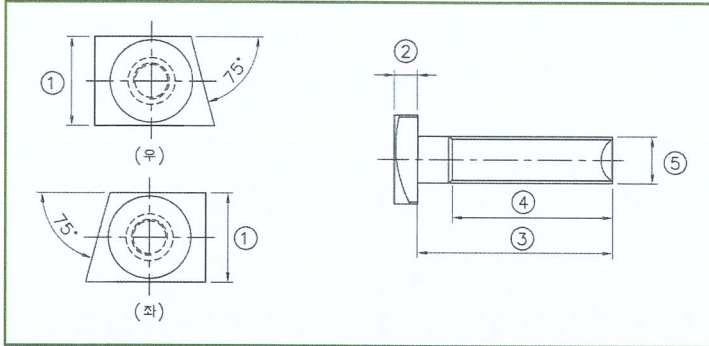


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T	Zn (취성제거)

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦	⑧
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
12	11.8	11	10.9	3.1	3	4	3.8	13.5	14.5	18.9	-	M6X1.0P	M6X1.0P

■ FORK BOLT 류

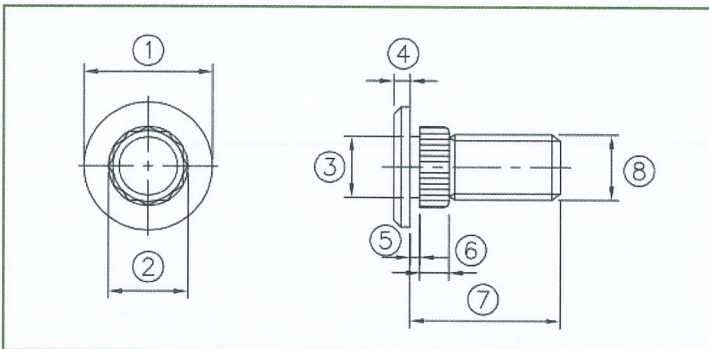


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	ZnNi SnZn

치수(mm)

①		②		③		④		머리 방향	⑤
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
11.7	11.4	3.3	2.7	22	21	18	17	좌	M6X1.0P
11.7	11.4	3.3	2.7	22	21	18	17	우	M6X1.0P

■ 압입 BOLT 류

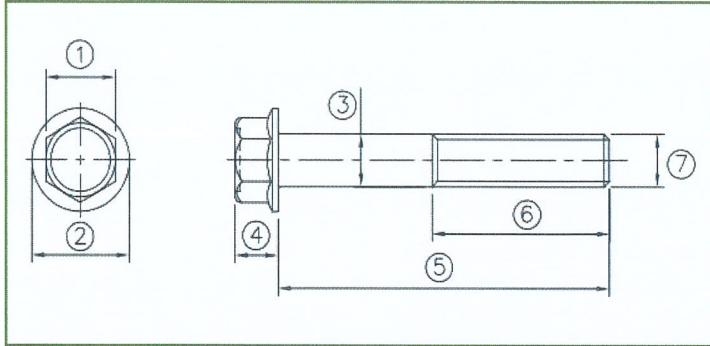


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	ZnNi
SUS	-	산처리

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦		⑧
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
11.8	11.2	6.65	6.5	5.7	5.5	1.6	1.4	1.4	1.2	2.6	2.4	17.3	16.9	M6X1.0P
12.5	12	8.7	8.6	7.4	7.2	1.7	1.5	1.1	0.9	4.1	3.9	15.2	14.8	M6X1.0P
10.5	9.5	6.8	6.7	5.9	5.7	1.7	1.5	2.1	1.9	4.1	3.9	21.5	20.5	M6X1.0P
11.7	11.3	8.7	8.6	7.4	7.2	1.7	1.5	1.1	0.9	4.1	3.9	19.2	19.8	M8X1.25P

FLANGE BOLT 류

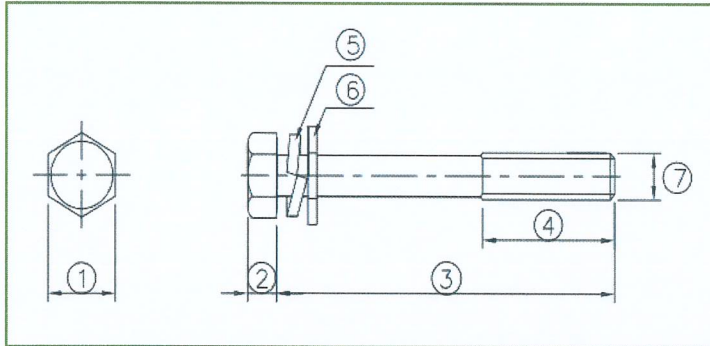


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T 12.9T	지오메트 인산염피막
SWCH45F	8.8T	Zn

치수(mm)

①		②		③		④		⑤		⑥		⑦
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	
10	9.8	13	-	6	5.85	6.2	5.8	35.5	34.5	13.5	13	M6X1.0P
10	9.8	13	-	6	5.85	6.2	5.8	35.5	34.5	23	20	M6X1.0P
12	11.8	16	15.5	8	7.85	7.7	6.3	21.2	19.8	18.2	16.8	M8X1.25P
12	11.75	17.5	17	-	-	8.5	7.5	-	-	20.2	19.8	M8X1.25P
12	11.8	17.5	17	8	7.85	7.5	7	49.4	48.6	26	25	M8X1.25P
12	11.8	17.5	17	8	7.85	7.5	7	70.5	69.5	28	25	M8X1.25P
12	11.8	17.5	17	8	7.85	7.5	7	75.5	74.5	33	30	M8X1.25P
12	11.8	17.5	17	8	7.85	7.5	7	80.5	79.5	18	15	M8X1.25P
14	13.75	19	18	10	9.85	10.2	-	35.5	34.5	28	25	M10X1.25P
14	13.8	18.5	17.5	10	9.85	9.2	7.8	52.5	52	38	35	M10X1.5P
14	13.75	19	18	10	9.85	10	-	63.5	62.5	38	35	M10X1.5P
14	13.8	18	17.8	10	9.85	8.5	8.3	65.7	65	35.7	35	M10X1.5P
14	13.75	19	18	10	9.85	9.85	-	68.5	67.5	38	35	M10X1.5P
14	13.8	18	17.8	10	9.85	8.5	8.3	87.7	87	45.7	45	M10X1.5P
13	12.75	18.2	18	10	9.85	8.18	7.82	94.5	93.5	33	30	M10X1.5P
13	12.75	18.2	18	10	9.85	10.18	9.82	98.5	97.5	25	22	M10X1.5P
13	12.75	18.2	18	10	9.85	10.18	9.82	113.5	112.5	25	22	M10X1.5P
14	13.8	19	18	10	9.85	8.5	-	62.5	62	38	35	M10X1.5P
14	13.8	18	17.5	10	9.85	9.3	8.8	75.7	74.3	45.7	44.3	M10X1.5P
14	13.8	18	17.7	10	9.85	8.5	8.2	87.7	87	45.7	45	M10X1.5P
17	16.8	23.3	22.7	12	11.9	8.8	8.2	40.5	39.5	32	30	M12X1.5P
17	16.75	24.2	24	12	11.8	8.18	7.82	80.5	79.5	32.5	30	M12X1.5P
17	16.75	23	-	12	11.8	11.5	-	65.7	64.3	33	30	M12X1.75P

■ HEX BOLT 류



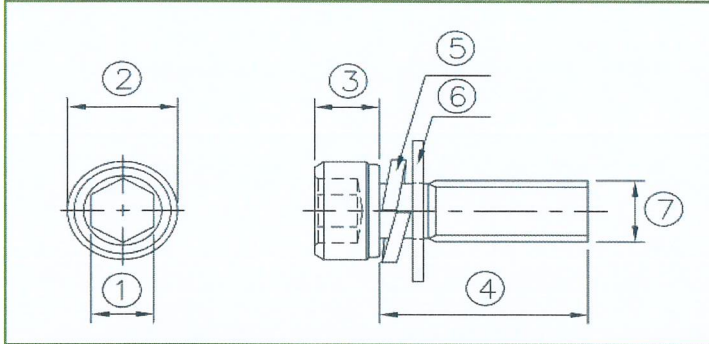
제품 사양

원자재	열처리	도금
SWCH45F	8.8T	Zn 인산염피막
SCM435	12.9T	인산염피막

치수(mm)

①		②		③		④		⑤	⑥	⑦
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
10	9.8	4	3.8	18	17.5	15	14	-	-	M6X1.0P
10	9.8	4.15	3.85	20.5	19.5	17.5	16.5	Ø11.5X2t	-	M6X1.0P
10	9.8	4.15	3.85	25.5	24.5	23.5	21.5	Ø11.5X2t	-	M6X1.0P
10	9.8	4.15	3.85	24.3	23.7	10.3	9.7	-	-	M6X1.0P
10	9.8	4	3.8	58	57.5	21	20.5	-	-	M6X1.0P
13	12.8	5.4	5.25	-	-	25	24.5	-	-	M8X1.25P
13	12.75	5.65	5.35	65.7	64.3	25	22	-	-	M8X1.25P
13	12.8	5.5	5.3	20	19.5	17	16	Ø14.2X2t	-	M8X1.25P
13	12.8	5.5	5.3	26	25.5	23	22	Ø14.2X2t	-	M8X1.25P
13	12.8	5.5	5.3	25	24.5	20	18	Ø14.2X2t	Ø16.8X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.5	5.3	26	25.5	21	19	Ø14.2X2t	Ø16.8X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.65	5.35	35.5	34.5	28	25	Ø14.2X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.65	5.35	40.5	35.5	28	25	Ø14.2X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.65	5.35	45	44.5	28	25	Ø14.2X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.5	5.3	64	63.5	28	25	Ø14.2X2t	Ø16.8X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.65	5.35	65.7	64.3	28	25	Ø14.2X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.5	5.3	75	74.5	28	25	Ø14.2X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.5	5.3	80	79.5	28	25	Ø14.2X2t	Ø16.8X1.6t	M8X1.25P
13	12.8	5.65	5.35	80.7	79.3	33	30	Ø14.5X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P
14	13.8	7.1	6.9	25	24.5	21.5	20.5	Ø18X2.5t	-	M10X1.5P
14	13.8	7.1	6.9	30	29.5	26.5	25.5	Ø18X2.5t	-	M10X1.5P
17	16.75	7	6.5	-	-	15.5	14.5	-	-	M10X1.5P
17	16.75	7.2	6.8	80.5	79.5	33	30	Ø18X2.5t	-	M10X1.5P
17	16.75	7.2	6.8	80.7	79.3	33	30	Ø18X2.5t	Ø18X2t	M10X1.5P
17	16.75	8.2	7.8	60.5	59.5	35	32	-	-	M12X1.25P
17	16.75	8.2	7.8	65.5	64.5	40	37	-	-	M12X1.25P

■ 소켓(렌지) BOLT 류



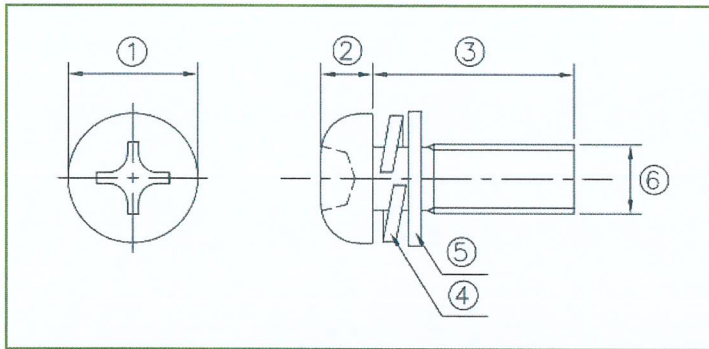
제품 사양

원자재	열처리	도금
SCM435	10.9T 12.9T	Zn 인산염피막
SWCH45F	8.8T	인산염피막

치수(mm)

①		②		③		④		⑤	⑥	⑦
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
5.1	5.05	9.9	9.8	6	5.75	15.5	14.5	Ø11X1.6t	-	M6X1.0P
5.1	5.05	9.9	9.8	6	5.75	20	19.5	Ø11X1.6t	-	M6X1.0P
5.1	5.05	9.9	9.8	6	5.9	25.5	24.5	-	-	M6X1.0P
5.1	5.05	9.9	9.8	6	5.75	35.5	34.5	Ø11X1.6t	-	M6X1.0P
5.1	5.05	9.9	9.8	6	5.75	35.5	34.5	Ø11X1.6t	Ø12X1.0t	M6X1.0P
6.15	6.05	12.8	12.5	6.5	6.3	40	39.5	-	-	M6X1.0P
5.1	5.05	9.9	9.8	6	5.75	50	49.5	Ø11X1.6t	-	M6X1.0P
5.1	5.05	9.9	9.8	6	5.75	60	59.5	Ø11X1.6t	-	M6X1.0P
6.2	6	13	12.7	7.8	7.6	20	19.6	Ø14.2X2.1t	-	M8X1.25P
6.15	6.06	12.9	12.7	8.5	8.1	23	22.5	Ø14.5X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P
6.14	6.02	13	12.57	8	7.64	45.5	44.5	Ø14.5X2t	Ø17X1.6t	M8X1.25P

■ 등근머리 BOLT 류

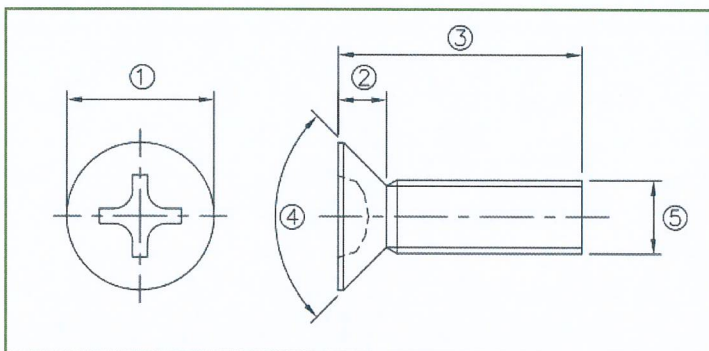


제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH10A	-	Zn
SUS	-	산처리

치수(mm)

①		②		③		④	⑤	⑥
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
7	6.5	2.75	2.45	8	7.4	Ø7X1t	Ø8X0.8t	M4X0.7P
7	6.5	2.75	2.45	10	9.4	Ø7X1t	Ø8X0.8t	M4X0.7P
7	6.5	2.75	2.45	12	11.4	Ø7X1t	Ø8X0.8t	M4X0.7P
7	6.5	2.75	2.45	18	17.2	Ø7X1t	Ø8X0.8t	M4X0.7P
7	6.5	2.75	2.45	20	19	Ø7X1t	Ø8X0.8t	M4X0.7P
7	6.5	2.75	2.45	55	54	-	-	M4X0.7P
9	8.4	3.45	3.15	8	7.2	Ø8.5X1.3t	Ø10X1t	M5X0.8P
9	8.4	3.45	3.15	10	9.2	Ø8.5X1.3t	Ø10X1t	M5X0.8P
9	8.4	3.45	3.15	15	14	Ø8.5X1.3t	Ø10X1t	M5X0.8P
9	8.4	3.45	3.15	20	19	Ø8.5X1.3t	Ø10X1t	M5X0.8P
10.5	9.8	4.1	3.7	20	19	Ø11.5X1.4t	Ø13X1.0t	M6X1.0P
10.5	9.8	4.1	3.7	25	24	Ø11.5X1.4t	Ø13X1.0t	M6X1.0P

■ 접시머리 BOLT 류



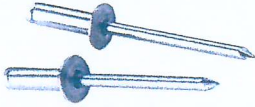
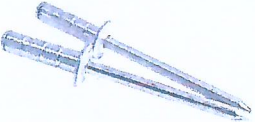


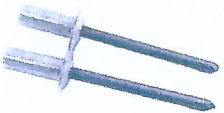

제품 사양		
원자재	열처리	도금
SWCH10A	-	Zn

치수(mm)


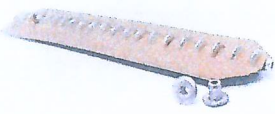
①		②		③		④	⑤
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
6	-	1.75	1.45	6	5.6	105°	M4X0.7P
6	-	1.75	1.45	10	9.6	105°	M4X0.7P
8	-	2.3	2	10	9.4	90°	M5X0.8P

# Blind Rivets

- 브라인드 리벳은 한쪽 방향에서 리벳 작업이 모두 이루어 진다는 의미이다.
- 바디(Body)와 맨드릴(Mandrel) 두가지 부품이 조립되어 하나의 제품이 되며 기능과 용도에 따라 리벳 소재의 구성도 다양하다.
- 협소한 공간 및 양면 작업이 불가능한 부위에 유용하게 적용 할 수 있으며 설계단계에서 부터 검토도 가능하다.



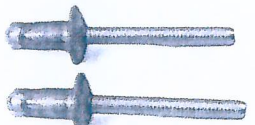
Styles	Head Type	Size	Material (Body / Mandrel)
Open Type	맨드릴이 바디 끝을 확산 시켜 조립 시키는 가장 일반적인 타입 재질, 규격, 사이즈가 다양하다.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk) 넓은머리 (Large)	Ø2.4 Ø3.0 Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8 Ø5.0 Ø6.0 Ø6.4	Aluminum / Steel Aluminum / Aluminum Steel / Steel Stainless Steel / Stainless Steel
Multi Grip Type	한 사이즈로 다양한 두께의 모재 체결 가능. 규격의 범위가 넓어 다양하여 적용할 수 있는 분야가 넓다.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk) 넓은머리 (Large)	Ø2.4 Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8 Ø5.0 Ø5.5 Ø6.4	Aluminum / Steel
Bulbing Type	모재 뒷면에 벌브(Bulb) 형성하여 모재 손상 없이 체결 가능하다. 금속 또는 얇은 모재를 체결할 때 가장 적합.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk)	Ø2.4 Ø3.0 Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8 Ø5.0 Ø6.0 Ø6.4	Aluminum / Steel Aluminum / Aluminum Steel / Steel Stainless Steel / Stainless Steel
Climping Type	Grip 범위가 넓어 다양한 두께의 모재 체결 가능하다. 우수한 홀 채움 기능과 전단, 인장강도가 뛰어나다.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk)	Ø2.4 Ø3.0 Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8 Ø5.0 Ø6.0 Ø6.4	Aluminum / Steel Aluminum / Aluminum Steel / Steel Stainless Steel / Stainless Steel
Closed(Sealed) Type	바디 끝단 부위가 막혀 있는 형태 홀 채움이 좋고 방수기능이 요구되는 곳에서 사용된다.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk)	Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8	Aluminum / Steel Stainless Steel / Stainless Steel
Soft Type	특수형상의 맨드릴 머리가 리벳 바디를 가르면서 체결되는 리벳 연한재질의 모재의 체결에 적합하며, 체결공간이 협소한 경우 사용		
	둥근머리(Domed)	Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8 Ø5.0	Aluminum / Steel

## Blind Rivets

Styles	Head Type	Size	Material (Body / Mandrel)
T Type	바디가 세갈래로 갈라져 넓게 접히는 형상으로 체결되는 리벳 모재의 손상을 최소화하여 연질의 모재에 적합하다.		
	둥근머리(Domed)	Ø4.0 Ø4.8	Aluminum / Aluminum
Speed Type	수십개의 리벳을 한번에 공구에 삽입하여 연속적으로 작업할 수 있는 리벳 모재 충격이 적어 연질에 체결 적합하며, 흘채움이 좋고 체결력이 우수하다.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk)	Ø2.4 Ø3.2 Ø4.0 Ø4.8	Aluminum Steel Stainless Steel Brass




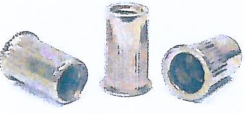




## High Strength Rivets

브라인드 리벳 중에서 일반적으로 사이즈가 크고 고강도를 견디는 타입을 일컬으며, 구조용으로 사용되며 구조용(브라인드)리벳이라고도 한다. 자동차, 특장차, 컨테이너, 배전반 등 구조물 조립에 유용하게 적용할 수 있다.












Styles	Head Type	Size	Material (Body / Mandrel)
Interlock Type	맨드릴이 바디 전체를 확장시키며 체결되는 리벳 고강도와 내진동성을 요구하는 부위에 아주 적합하다.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk)	Ø4.8 Ø6.4	Aluminum Steel Stainless Steel
Outerlock Type	맨드릴이 바디 전체를 확장시키며 체결되는 리벳 고강도와 내진동성을 요구하는 부위에 아주 적합하다.		
	둥근머리(Domed) 접시머리(Countersunk)	Ø4.8 Ø6.4	Aluminum Steel Stainless Steel
HS Bulging Type	바디 뒷면이 넓게 접히는 형상으로 체결되는 리벳 상대적으로 얇은 모재 체결에 적합하며, 고전단력을 요구하는 곳에서 사용된다.		
	둥근머리(Domed)	Ø6.4	Steel Stainless Steel

# Rivet Nuts

얇은 박판이나 파이프 등 폐단면에 볼트를 체결하고자 할 때 사용 가능한 제품이며 용접 너트의 대체용으로 아주 적합하며 너트를 블라인드 리벳 처럼 한쪽 방향에서 쉽게 작업할 수 있다.


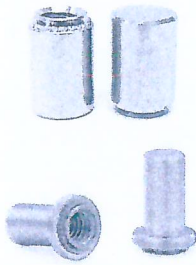
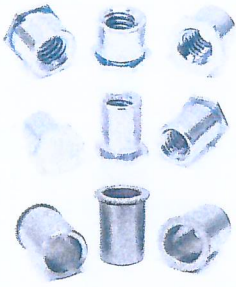
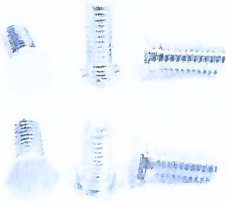
Styles	Head Type	Size	Material (Body / Mandrel)
<b>Knurled Body Type</b>			
바다가 원형이고 바다 옆에 주름이 있어 바다가 헛도는 것을 방지			
	작은머리 (Reduce)	M4~M12	Steel Stainless Steel Aluminum
	큰머리 (Flat)	M3~M12	Steel Stainless Steel Aluminum
	접시머리 (Countersunk)	M4~M12	Steel Stainless Steel Aluminum
	AVK	6-32UNC ~ 3/8-16UNC	Steel
	DKS	M4~M12	Steel
<b>Knurled Body Closed Type</b>			
바디 끝부분이 막혀 있어 방수를 요하는 곳에서 사용 가능			
	작은머리 (Reduce)	M3~M10	Steel Stainless Steel
	큰머리 (Flat)	M3~M10	Steel Stainless Steel
	AVK	6-32UNC ~ 3/8-16UNC	Steel

# Rivet Nuts

Styles	Head Type	Size	Material (Body / Mandrel)
<b>Full Hex Body Type</b>	바디 전체가 육각이고 원형보다 토크 값이 강함		
	작은머리 (Reduce)	M4~M12	Steel
	큰머리 (Flat)	M4~M12	Steel
<b>Half Hex Body Type</b>	바디의 절반이 육각이고 높은 토크 값을 요구할 때 사용된다.		
	작은머리 (Reduce)	M3~M10	Steel Stainless Steel
	큰머리 (Flat)	M3~M10	Steel Stainless Steel
<b>Full/Half Hex Body Closed Type</b>	바디 끝부분이 막혀 있어 방수를 요하는 곳에서 사용 가능		
	작은머리 (Reduce)	M4~M10	Steel
	큰머리 (Flat)	M4~M10	Steel
	작은머리 (Reduce)	M4~M10	Steel Stainless Steel
	큰머리 (Flat)	M4~M10	Steel Stainless Steel
<b>Square Body Type</b>	바디가 육각이고 원형보다 토크값이 강함		
	Standard Type	M5~M8	Steel
<b>Slotted Body Type</b>	바디가 네 갈래로 갈라지는 형상이며 연한 재질의 체결에 적합		
	Standard Type	M5~M8	Steel
<b>Rivet Bolt Body Type</b>	용접하지 않고 모재 표면에 볼트를 셋팅하는 방식		
	Standard Type	M5~M8	Steel

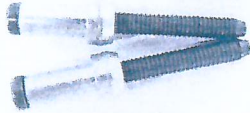

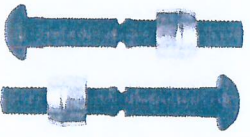

# Clinchings

볼트나 너트를 프레스로 눌러서 압입하는 방식으로 기존의 용접 너트 작업에 비해 훨씬 우수하고 일관된 작업성과 안정성을 확보할 수 있는 제품이며 원가절감의 효과를 크게 향상 시킬 수 있는 작업 사양이다.

Styles	Head Type	Size	Material (Body / Mandrel)
Clinching Nut	프레스로 너트를 눌러주면 너트 하단부의 홈에 끼워지는 타입 용접으로 인한 열 변형이 없으며 작업의 단순화로 생산성 증가		
	Standard Type	M2~M10	Steel Stainless Steel
Clinching Closed Nut	프레스로 볼트를 눌러주면 모재가 볼트머리 하단부의 돌기부분에 압입되는 방식 용접으로 인한 열 변형이 없으며 작업의 단순화로 생산성 증가		
	1단 2단	M3~M6	Steel Stainless Steel
Stand Off Nut	프레스로 볼트를 눌러주면 모재가 볼트머리 하단부의 돌기부분에 압입되는 방식 용접으로 인한 열 변형이 없으며 작업의 단순화로 생산성 증가		
	관통형 (Through hold) 비관통형 (Closed hold) 널링형 (Round Knurled head)	M2.5~M12	Steel Stainless Steel Aluminum Brass
Clinching Bolt	프레스로 볼트를 눌러주면 모재가 볼트머리 하단부의 돌기부분에 압입되는 방식 용접으로 인한 열 변형이 없으며 작업의 단순화로 생산성 증가		
	둥근머리(Domed) 육각머리(Hexagon)	M3~M12	Steel Stainless Steel Aluminum

# Lock Bolts

교량이나 구조물, 광산 채굴 장비 항공등 강력한 체결력이 요구되는 부위에 적합한 제품이며 특히 진동에 강하기 때문에 풀림 방지의 지속적인 효과와 보정력을 기대할 수 있다.

Styles	Head Type	Size	Material (Body / Mandrel)
One Piece Type (Bom Bolt)	강력한 체결력이 요구되는 부위에 적합한 제품 높은 전단, 인장강도를 가지며, 밀착성이 강한 진동에도 풀리지 않음		
	둥근머리(Brazier)	Ø5.0 Ø6.7 Ø8.5 Ø10.0 Ø13.5 Ø16.9 Ø20.2	Steel
Two Piece Type (C6L/C50L + Collar)	광범위한 용도로 사용 가능하며, 고강성 체결용 제품 높은 전단, 인장강도를 가지며, 밀착성이 높고 진동에 강하여 풀림 방지에 효과적임		
	둥근머리(Brazier) 평머리(Truss) 접시머리(Countersunk)	Ø4.8 Ø6.4 Ø8.0 Ø9.6	Aluminum Steel Stainless Steel
	둥근머리(Brazier) 평머리(Truss) 접시머리(Countersunk)	Ø12.5 Ø15.6 Ø18.8 Ø21.9 Ø25.1 Ø27.7	Aluminum Steel Stainless Steel
Multi Grip Type (Pin + Collar)	높은 전단, 인장강도와 높은 피로강도를 가지며 고강성 체결용 제품에 적합 규격이 다양하여 요구되는 강도의 기준에 적합한 사양을 선정할 수 있음		
	둥근머리(Brazier) 평머리(Truss) 접시머리(Countersunk)	Ø4.8 Ø6.4 Ø8.0 Ø9.6	Aluminum Steel Stainless Steel

Other Fasteners – 단조가공제품, Special Fastener 주문제작 가능



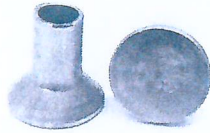
명판리벳



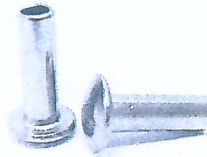
솔리드리벳(평머리)



솔리드리벳(등근머리)



라이닝리벳(평머리)



라이닝리벳(등근머리)



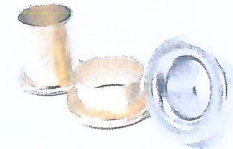
캡티브스크류



잭너트



헬리코일



아일렛리벳



하이코락와샤



암수리벳



ENSAT



CAGE NUT



용접볼트



나이론



플러시너트



(주)대성화스너

Add : 경기도 시흥시 군자천로 31번길 83(정왕동)  
Tel : 031-434-1351 Fax : 031-434-1354  
E-mail : dae-sung2015@hanmail.net